

**KONFORMITÄTSERKLÄRUNG /
DECLARATION OF CONFORMITY**

Die Firma / The company

**EMO Systems GmbH
Rungestraße 19
10179 Berlin
Germany**

erklärt hiermit in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte /
declares in sole responsibility that the products

Fußschalter / foot-switches

A10304: emoswitch-connect single
A10305: emoswitch-connect double

allen anwendbaren Anforderungen der Richtlinien **2014/30/EU:** (elektromagnetische Verträglichkeit); **2011/65/EU:** (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten – ROHS II) und **2015/863/EU** (RoHS III) entsprechen.

meet all the provisions of the directive 2014/30/EU: (electromagnetic compatibility); 2011/65/EU (the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment – ROHS II) and 2015/863/EU (RoHS III) which apply to them.

Angewandte Normen

Applied Standards

Elektromagnetische Verträglichkeit /
Electromagnetic compatibility:

EN 55016-2-1: 2014; EN 55016-2-2: 2011; IEC 60601-1-2: 2014

Sicherheitsanforderungen für Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik /
Safety requirements for Audio/video, information and communication technology equipment
IEC 62368-1:2020 + A11:2020

Diese Erklärung ist gültig ab dem/
This declaration is valid from

14. Apr 2022

Berlin, 14. Apr. 2022



Friedrich Riemeier

Ort, Datum
Place, Date

Geschäftsführer
General Manager

PD1154-V30